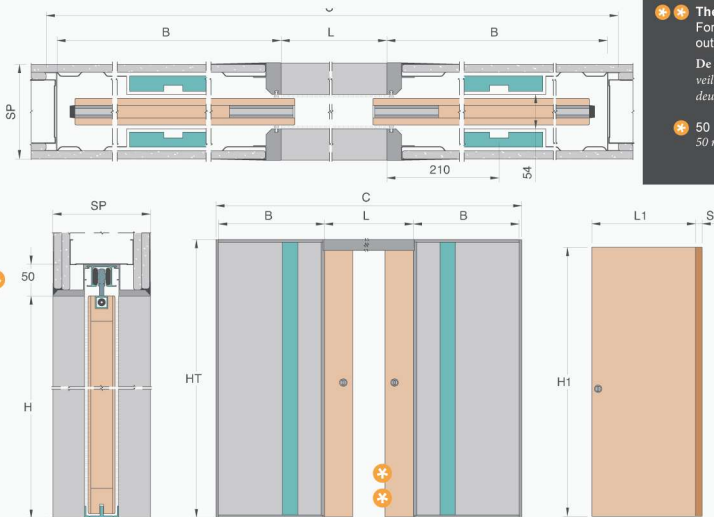




# Absolute Energy

ITEM CODE / ARTIKELCODE: **ENDC**



✦✦ The panel fully enters the wall cavity. For safety reasons please keep the door out of the pocket up to the handle

De deur verdwijnt volledig in de muur. Uit veiligheidsoverweging wordt geadviseerd de deur tot aan de greep uit te laten steken.

✦ 50 mm for thickness 150  
50 mm voor dikte 150

PASSAGE SIZE AFMETINGEN DOORGANG		DOOR SIZE AFMETINGEN DEUR		B	C	HT
1200	2000	615 + 640	1992	640	2520	2090
1400	2100	715 + 740	2092	740	2920	2190
1600	...	815 + 840	...	840	3320	...
1800	2600	915 + 940	2592	940	3720	2690
2000	2700	1015 + 1040	2692	1040	4120	2790

## DOOR PANEL / DEURPANEEL

MILLING ON PANEL / Frezing bovenkant deur  
(only for wooden doors) (Alleen voor houten deuren)

Top milling / bovenfrezing



MAXIMUM DOOR THICKNESS

MAXIMALE DERDIKTE

(glazing beads included) (inclusief eventuele glaslatten)

**42**

ATTENTION / LET OP

Do not install doors with different thickness from the one expressed in the table / Installeer geen deur die dikker is dan bovenstaande waarde.

FINISHED WALL Afgewerkte wand	INTERNE CAVITY Interne opening	STUDWOK Metal stud
150	54	120

EFFECTIVE PASSAGE OPENING

Effectieve doorgang

is 10mm smaller / is 10 mm smaller



FEASIBLE DIMENSIONS  
Haalbare afmetingen

WIDTH / Breedte

Wall /muur 150: L from/van 600+600 to/tot 1200+1200 mm

HEIGHT / Hoogte

Wall /muur 150: H from/van 1000 to/tot 2700 mm



FORMULAS TO CALCULATE DIMENSION

Formules om afmetingen te berekenen

WIDTH / Breedte

L x 2 + 120 mm

HEIGHT / Hoogte

Wall /muur 150: H + 50 mm

EXAMPLE / Voorbeeld  
Passage opening / Doorgang  
=800 mm

EFFECTIVE PASSAGE OPENING / Effectieve doorgang  
=790 mm